



# CV-400 IAE

## VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Refrigerante R290.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)

[in](https://www.linkedin.com/company/mimet) mimet

[@mimet.cl](https://www.instagram.com/mimet.cl)

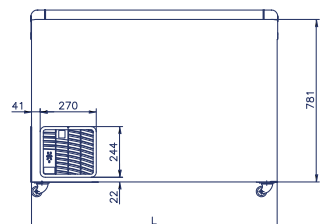
[✉](mailto:contacto@mimet.cl) contacto@mimet.cl

[📞](https://api.whatsapp.com/send?phone=56223809500) (56-2) 238 09 500 🇧🇮

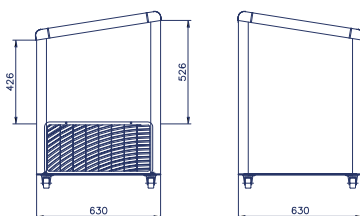


# CV-400 IAE

## VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

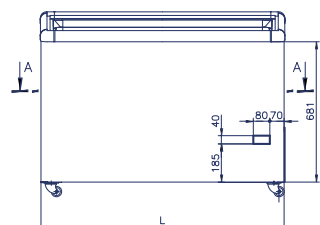


RESPALDO

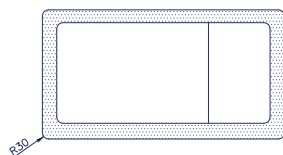


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1380	630	900
Interiores	1240	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-400 IAE		

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-400 IAE	394	303

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

### Capacidad por contenedores

Cont.20'	24 unidades
Cont.40'	50 unidades
Cont.40 HC	75 unidades

### Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,84	0,88	1,6
Potencia (W)			
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	3,31	2,21 KWh/día

### Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portalettero
Control Electrónico

## Beneficios

**Ahorro de energía:** el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

**Rápido enfriamiento:** el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

**Rango de tensión alto para operar:** el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

**Frescor de los alimentos:** mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

**Bajo nivel de ruido:** operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

## Compromiso Mimet

### 100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

### 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)

