



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)

 mimet

 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 

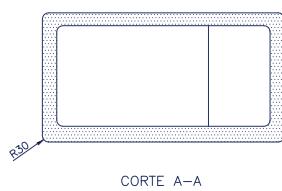
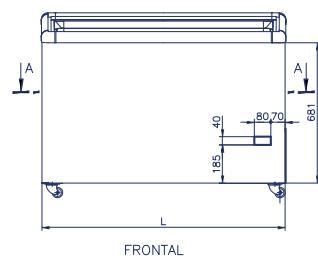
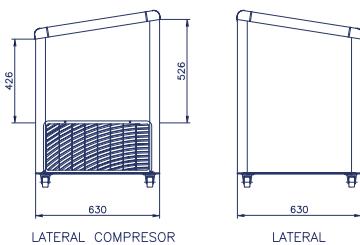
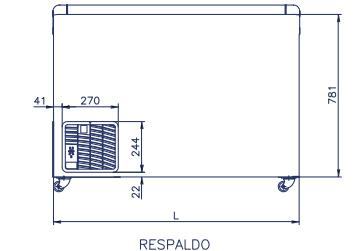
# CV-400 IAE

## VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

-  Sistema de refrigeración 100% de cobre.
-  Tapas de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
-  Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
-  Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
-  Espesor de pared de 70 mm.
-  Refrigerante R290.
-  Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.

# CV-400 IAE

## VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1380	630	900
Interiores	1240	490	756
Embalaje			

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-400 IAE		

### Temperatura Interior Condición Ambiental

-24°C a -18°C      32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-400 IAE	394	303

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
	194	475	270/315

### Referencia Comercial Compresor Tipo de Condensador

1/3 HP Inverter      Helicoidal de Cobre

Refrigerante      R-290

## Compromiso Mimet

### 100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

### 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

### Capacidad por contenedores

Cont.20'	24 unidades
Cont.40'	50 unidades
Cont.40 HC	75 unidades

### Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220	220	115
Frecuencia (Hz)	50	60	60
Corriente (A)	0,84	0,88	1,6
Potencia (W)			
Consumo /25°C/60%HR)	2,9	3,31	2,21 KWh/día

### Opcionales

Branding
Doble LED
Display Portaletrero
Control Electrónico

## Beneficios

**Ahorro de energía:** el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

**Rápido enfriamiento:** el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

**Rango de tensión alto para operar:** el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

**Frescor de los alimentos:** mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

**Bajo nivel de ruido:** operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..