

CV-280 AE



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100 de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

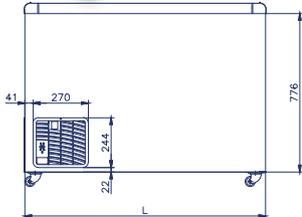
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

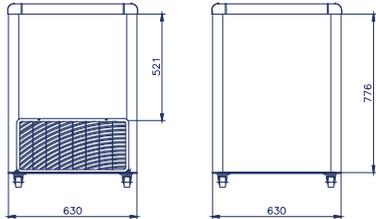
 (56-2) 238 09 500 

CV- 280 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

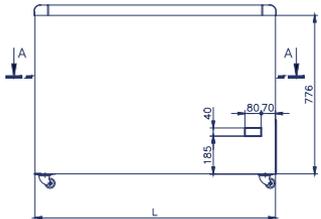


RESPALDO

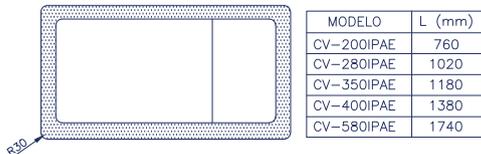


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

MODELO	L (mm)
CV-200IPAE	760
CV-280IPAE	1020
CV-350IPAE	1180
CV-400IPAE	1380
CV-580IPAE	1740

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1020	630	900
Interiores	880	490	756
Embalaje	1050	670	930

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-280 AE	67	74

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-24°C a -18°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-280 AE	256	204

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
4	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/3 +HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores	
Cont.20'	32 unidades
Cont.40'	72 unidades
Cont.40 HC	106 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,47
Potencia (W)	145
Consumo (25 °C / 60%HR)	2,6 KWh/día

Opcionales

Control Electrónico
Branding
Doble LED
Display Portalettero

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl



mimet



@mimet.cl



contacto@mimet.cl



(56-2) 238 09 500