

Nueva línea



# HV-38



## La calidad de MIMET llegó a la cocina

Nuestra ingeniería con tecnología INVERTER ofrece un alto rendimiento ante las exigentes condiciones de la cocina comercial

### HV-38

Refrigerador de acero inoxidable con puerta sólida abatible

- ✓ Ahorra hasta un 42% de consumo eléctrico
- ✓ Evaporador E-coating, mejor rendimiento al agua, la humedad y los residuos
- ✓ Trabaja en ambientes de hasta 40°C
- ✓ Condensador 100% de cobre libre de mantenimiento



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

[www.mimet.cl](http://www.mimet.cl)

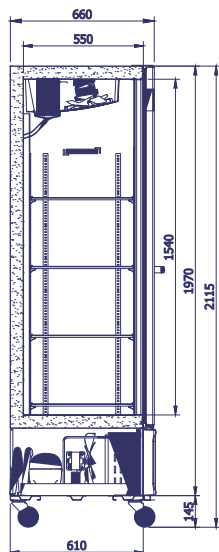
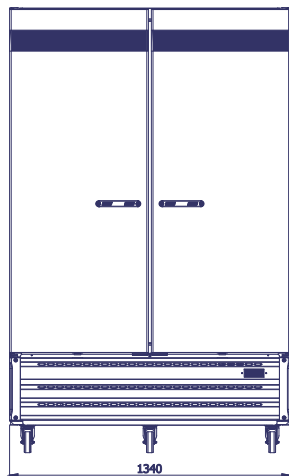
[in](#) mimet

[@mimet.cl](#)

[contacto@mimet.cl](mailto:contacto@mimet.cl)

[\(56-2\) 238 09 500](tel:56-2-238-09-500)





| Medidas    | Largo (mm) | Fondo (mm) | Alto (mm) |
|------------|------------|------------|-----------|
| Exteriores | 1340       | 705        | 2130      |
| Interiores | 1220       | 540        | 1540      |
| Embalaje   | 1360       | 725        | 2160      |

| Peso  | Neto (Kg) | Embalado (Kg) |
|-------|-----------|---------------|
| HV-38 | 226       | 240           |

| Temperatura Interior | Condición Ambiental |
|----------------------|---------------------|
| 0°C a 5°C            | 32 °C / 65% HR      |

| Capacidad | Bruta (lts.) | Neta (lts.) |
|-----------|--------------|-------------|
| HV-38     | 1054         | 803         |

| Capacidad | Latas       | Botellas  |
|-----------|-------------|-----------|
| HV-38     | 1008u 350cc | 504 500cc |

| Parrilla/ Canastillo | Largo (mm) | Fondo (mm) |
|----------------------|------------|------------|
| 8 Regulables         | 586        | 470        |

| Referencia Comercial Compresor | Tipo de Condensador |
|--------------------------------|---------------------|
| 1/2 +HP Inverter               | Fierro              |
| Refrigerante                   | R-290               |

## Capacidad por contenedores

|          |             |
|----------|-------------|
| Cont.20' | 12 unidades |
| Cont.40' | 25 unidades |

## Datos Eléctricos

|                         |     |         |             |
|-------------------------|-----|---------|-------------|
| Tensión (Volt)          | 220 |         |             |
| Frecuencia (Hz)         | 50  |         |             |
| Corriente (A)           | 3,7 |         |             |
| Potencia (W)            | 424 |         |             |
| Consumo (32°C / 65% HR) | 4,9 | KWh/día | Condición C |

## Beneficios

**Ahorro de energía:** el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

**Rápido enfriamiento:** el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

**Rango de tensión alto para operar:** el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

**Frescor de los alimentos:** mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

**Bajo nivel de ruido:** operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

## Compromiso Mimet

### 100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

### 100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

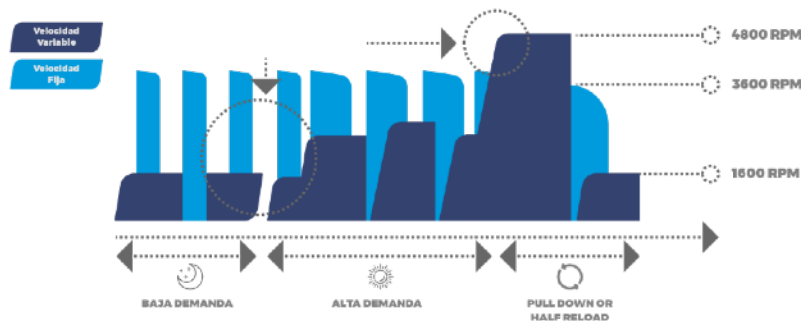


Responsable con el medio ambiente

## Bajo consumo de energía

4,9 kWh/día, Condición Ambiental 32° C / 65% HR

**Enfriamiento Rápido:** El compresor de velocidad variable trabaja más rápido que un equipo on-off. Reduciendo el tiempo de enfriamiento (pull down) hasta en un 20% para alcanzar la temperatura especificada una vez conectado.



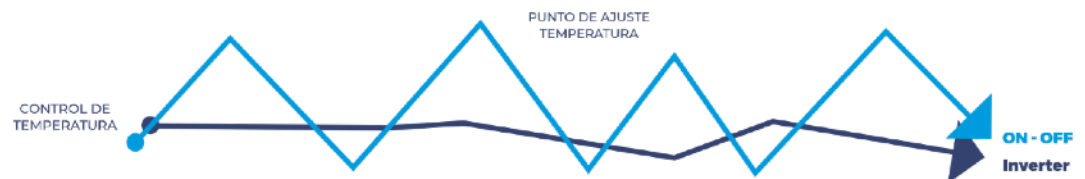
**Círculo de voltaje variable:** El compresor es capaz de operar desde los 70 VOLTIOS hasta 280 VOLTIOS. Permitiendo una mayor estabilidad de funcionamiento aún en zonas con fluctuaciones de voltaje.



Certificaciones:

I 45001  
S 14001  
O 9001

**Frescura de Alimentos:** Mantiene temperaturas más estables en su interior. El compresor se adapta a la demanda asegurando una mejor conservación de los productos.



## Sistema On-Off v/s Velocidad Variable

### ON - OFF

- Tiene solo dos estados ON y OFF.
- Funciona Siempre a la misma velocidad.
- Desperdicia energía cuando es necesaria una baja cantidad de refrigeración.

### Velocidad Variable

- Posibilidad de operar a diferentes velocidades.
- Posibilidad de operar a revoluciones más altas.
- Cuando es necesario el compresor funciona a la velocidad mínima.

## Bajo nivel de ruido

Operación silenciosa con niveles de ruido entre los 32.3 dB y 42.5 dB, equivalente a los permitidos en una biblioteca.

